



APPARTAMENTO, GERENZAGO

Appartamento composto al piano primo da soggiorno-cucina, scala chiocciola, disimpegno, camera, bagno, balcone; al piano secondo: sottotetto e ripostiglio; con annessa autorimessa. Classe energetica: D con un indice di prestazione energetica pari a 89,50 Kwh/mq a

RIVOLGERSI A:

CUSTODE:	Istituto vendite giudiziarie pavia
RECAPITO TELEFONICO:	0382539013
GIUDICE:	A. Balba
DELEGATO:	Mariateresa Salomoni - c/o associazione notarile procedure esecutive
TELEFONO DELEGATO:	038234728

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	lotto unico
BASE D'ASTA:	€ 68.500,00
AUMENTO OFFERTE:	€ 1.000,00
CAUZIONE:	€ 0,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	27/05/2016 ore 15:00
-----------------------------	-----------------------------

DOVE:

LUOGO DI VENDITA

A.N.P.E.P. Associazione Notarile Procedure Esecutive Pavia - Notaio Delegato Salomoni
Pavia via L. Porta 14, tel. 038234728

[Scarica la documentazione per partecipare](#)