



## APPARTAMENTO, GERENZAGO

Appartamento composto al piano primo da soggiorno-cucina, scala chiocciola, disimpegno, camera, bagno, balcone; al piano secondo: sottotetto e ripostiglio; con annessa autorimessa. Classe energetica: D con un indice di prestazione energetica pari a 89,50 Kwh/mq a

### RIVOLGERSI A:

---

CUSTODE:	<b>Istituto vendite giudiziarie pavia</b>
RECAPITO TELEFONICO:	<b>0382539013</b>
GIUDICE:	<b>A. Balba</b>
DELEGATO:	<b>Mariateresa Salomoni - c/o associazione notarile procedure esecutive</b>
TELEFONO DELEGATO:	<b>038234728</b>

---

### INFORMAZIONI:

---

NUMERO DEL LOTTO:	<b>lotto unico</b>
BASE D'ASTA:	<b>€ 68.500,00</b>
AUMENTO OFFERTE:	<b>€ 1.000,00</b>
CAUZIONE:	<b>€ 0,00</b>

---

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

---

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	<b>27/05/2016 ore 15:00</b>
-----------------------------	-----------------------------

---

### DOVE:

---

LUOGO DI VENDITA

A.N.P.E.P. Associazione Notarile Procedure Esecutive Pavia - Notaio Delegato Salomoni  
Pavia via L. Porta 14, tel. 038234728

---

[Scarica la documentazione per partecipare](#)