



APPARTAMENTO, CHIGNOLO PO

A) Appartamento disposto su un unico livello al piano primo con accesso da corte comune tramite l'ausilio di scala esterna, composto da ingresso/soggiorno, due camere, cucina, bagno e disimpegno. B) Locale ad uso autorimessa con sedime esclusivo, pertinenziale all'appartamento, posto in fabbricato accessorio con accesso da corte comune. Classe energetica: G con un indice di prestazione energetica pari a 272,44 Kwh/mq a.

RIVOLGERSI A:

CUSTODE: **Istituto vendite giudiziarie pavia**

RECAPITO TELEFONICO: **0382539013**

GIUDICE: **A. Balba**

DELEGATO: **Mariateresa Salomoni - c/o associazione notarile procedure esecutive**

TELEFONO DELEGATO: **038234728**

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO: **lotto unico**

BASE D'ASTA: **€ 52.900,00**

AUMENTO OFFERTE: **€ 1.000,00**

CAUZIONE: **€ 0,00**

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO: **27/05/2016 ore 15:00**

DOVE:

LUOGO DI VENDITA

A.N.P.E.P. Associazione Notarile Procedure Esecutive Pavia - Notaio Delegato Salomoni
Pavia via L. Porta 14, tel. 038234728

[Scarica la documentazione per partecipare](#)