



**ENTI e TRIBUNALI**

*il portale delle aste giudiziarie di case, auto e vendite fallimentari*

## **LABORATORIO ARTIGIANO, SALERNO**

Laboratorio artigianale composto da p. terra di ca. mq  
76,06 e p. mansardato di ca. mq 49,84.

### **RIVOLGERSI A:**

DELEGATO:

**Fabio Amendola**

TELEFONO DELEGATO:

**3477840851**

### **INFORMAZIONI:**

NUMERO DEL LOTTO:

**1**

BASE D'ASTA:

**€ 105.000,00**

### **TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:**

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:

**06/06/2016 ore 11:00**

### **DOVE:**

MODALITÀ DEPOSITO:

Deposito offerte entro le ore 10 del 03/06/2016 in Cancelleria Fallimentare.

TERMINI DEPOSITO:

**03/06/2016 ore 00:00**

LUOGO DI VENDITA

innanzi al G.D. Dott. Salvatore Russo presso il Tribunale di Salerno