



## APPARTAMENTO, PONTECAGNANO FAIANO

Piena prop. di terreno agricolo di complessivi mq 22.232  
in parte tenuto a seerre (mq 18.232) ed in parte a  
seminativo (mq 4.000). N.C.T. Fg. 7, p.lla 304, cl. 3, r.d.  
Euro 160,75, r.a. Euro 183,71.

### RIVOLGERSI A:

DELEGATO:

**Fabio massimiliano Canzoniere**

TELEFONO DELEGATO:

**0899781277**

### INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:

**1**

BASE D'ASTA:

**€ 246.937,50**

AUMENTO OFFERTE:

**€ 12.346,87**

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:

**08/07/2016 ore 11:30**

DATA UDIENZA CON INCANTO:

**15/07/2016 ore 11:30**

### DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Deposito offerte entro le ore 13 del 07/07/2016 presso lo studio del delegato.

TERMINI DEPOSITO:

**07/07/2016 ore 00:00**

LUOGO DI VENDITA

Innanzi al professionista delegato Dott. Fabio Massimiliano Canzoniere presso lo Studio dell'Avv. Rosalba Chiumiento, in Salerno, Via L. Guercio, 58 - p. 2<sup>o</sup>.