



## APPARTAMENTO, MONTESILVANO

intera piena proprietà di n.4 appartamenti (della sup. lorda - nell'insieme - di circa mq.223), n.1 locale-magazzino (della sup. lorda di circa mq.139), n.1 garage-posto auto (della sup. lorda di circa mq.75) e n.13 particelle di terreno (della sup. lorda - nell'insieme - di circa mq.12.957).

### RIVOLGERSI A:

DELEGATO:

**Antonello De rosa**

TELEFONO DELEGATO:

**085.375200**

### INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:

**1**

BASE D'ASTA:

**€ 171.000,00**

AUMENTO OFFERTE:

**€ 2.000,00**

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:

**05/07/2016 ore 15:45**

### DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

entro le ore 12 del giorno precedente l'asta. Offerta minima : euro 128.250,00