



## **GARAGE, AUTORIMESSA, PONTECAGNANO FAIANO**

Box di ca. mq 20 al p. interrato. N.C.E.U. Fg. 3, p.lla 267,  
sub 18, cat. C/6.

### **RIVOLGERSI A:**

DELEGATO:

**Salvatore Del gaiso**

TELEFONO DELEGATO:

**3387445670**

### **INFORMAZIONI:**

NUMERO DEL LOTTO:

**2**

BASE D'ASTA:

**€ 9.504,00**

AUMENTO OFFERTE:

**€ 476,00**

### **TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:**

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:

**15/07/2016 ore 10:30**

DATA UDIENZA CON INCANTO:

**29/07/2016 ore 10:30**

### **DOVE:**

MODALITÀ DEPOSITO:

Deposito offerte entro le ore 12 del 14/07/2016 presso lo studio del delegato.

TERMINI DEPOSITO:

**14/07/2016 ore 00:00**

LUOGO DI VENDITA

innanzi al professionista delegato Dott. Salvatore Del Gaiso presso lo studio in Salerno, Via  
M. Mascia, 16 - p. 4<sup>o</sup>.