GARAGE, AUTORIMESSA, PONTECAGNANO FAIANO

Garage al p. seminterrato di ca. mq 40. N.C.E.U. Fg. 3, p.lla 267, sub 73, cat. C/6, cl. 6, r.c. Euro 96,16.

RIVOLGERSI A:

DELEGATO:	**Antonia Trezza**
TELEFONO DELEGATO:	**0899431949**

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	**2**
BASE D'ASTA:	**€ 21.505,50**
AUMENTO OFFERTE:	**€ 1.075,27**

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA CON INCANTO:	**20/09/2016 ore 16:00**

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Deposito domande entro le ore 13 del 19/09/2016 presso lo studio del delegato.

TERMINI DEPOSITO:	**19/09/2016 ore 00:00**

LUOGO DI VENDITA

innanzi al professionista delegato Avv. Antonia Trezza presso lo studio in Salerno, Via L. Cacciatore, 57.