



## APPARTAMENTO TRILOCALE, MARZANO

Appartamento di mq. 56, posto al piano terra composto da soggiorno-cucina, ripostiglio, disimpegno notte, camera da letto e w.c.

### RIVOLGERSI A:

CUSTODE:	<b>Istituto vendite giudiziarie pavia</b>
RECAPITO TELEFONICO:	<b>0382539013</b>
GIUDICE:	<b>A. Balba</b>
DELEGATO:	<b>Ilaria Sacchi</b>
TELEFONO DELEGATO:	<b>0382/1751315</b>

### INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	<b>1</b>
BASE D'ASTA:	<b>€ 7.858,00</b>
AUMENTO OFFERTE:	<b>€ 1.000,00</b>
CAUZIONE:	<b>€ 0,00</b>

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	<b>15/09/2016 ore 14:00</b>
-----------------------------	-----------------------------

### DOVE:

---

LUOGO DI VENDITA

Studio Professionista Delegato Dott.ssa Sacchi Pavia Piazza Dante, 4, tel. 0382/1751315

---

[Scarica la documentazione per partecipare](#)