



APPARTAMENTO, SALERNO

Appartamento al p. 3^o, int. 8, composto da: ingresso, corridoio, camera, bagno, ripostiglio, cucina abitabile e soggiorno con balcone, per utili mq 57,20. In discreta condizione. N.C.E.U. Fg. 64/b, p.lla 2464, sub 21, cat. A/2, vani 4.

RIVOLGERSI A:

CUSTODE: **Rosa Tortora**

RECAPITO TELEFONICO: **3398796020**

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO: **lotto unico**

BASE D'ASTA: **€ 200.000,00**

AUMENTO OFFERTE: **€ 10.000,00**

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO: **06/10/2016 ore 10:30**

DATA UDIENZA CON INCANTO: **20/10/2016 ore 11:00**

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Deposito offerte entro le ore 12:30 del 05/10/2016 in Cancelleria EE.II.

TERMINI DEPOSITO: **05/10/2016 ore 00:00**

LUOGO DI VENDITA

innanzi al G.E. Dott. Alessandro Brancaccio presso il Tribunale di Salerno.