



## APPARTAMENTO, ROSIGNANO MARITTIMO

civ. 5: Lotto 4 Piena proprietà di appartamento da terra a tetto, composto da piano interrato, piano terra e piano primo, composto al piano terra da ingresso in soggiorno con angolo cottura, bagno e ripostiglio; al piano primo tre camere, disimpegno e due bagni per complessivi 113 mq lordi circa oltre ad una terrazza di circa 32 mq a cui si accede da una delle camere; al piano interrato locale di sgombero e ripostiglio per 91 mq lordi circa; loggiato ad uso posto auto coperto di 31 mq lordi circa e resedi esclusivi sui lati sud e nord di complessivi 588 mq circa.

### RIVOLGERSI A:

DELEGATO:

**Liquidatore giudiziale Alessandra Mugnetti**

TELEFONO DELEGATO:

**050985381**

### INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:

**4**

BASE D'ASTA:

**€ 379.717,00**

AUMENTO OFFERTE:

**€ 3.000,00**

CAUZIONE:

**€ 37.971,70**

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:

**11/01/2019 ore 10:00****DOVE:**

---

MODALITÀ DEPOSITO:

Vendita senza incanto venerdì 11 gennaio 2019 ore 10:00 c/o studio del Liquidatore Giudiziale Dott.ssa Alessandra Mugnetti in Pisa, fraz. Ospedaletto, Via Righi, 20. Info c/o Liquidatore Giudiziale tel.: 050 985381 e su [www.tribunale.pisa.it](http://www.tribunale.pisa.it) e [www.astegiudiziarie.it](http://www.astegiudiziarie.it)

---

TERMINI DEPOSITO:

**10/01/2019 ore 13:00**

---

LUOGO DI VENDITA

c/o studio del Liquidatore Giudiziale in Pisa, fraz. Ospedaletto, Via Righi, 20.

---

[Scarica la documentazione per partecipare](#)