



## APPARTAMENTO, ORCIANO PISANO

COMUNE DI ORCIANO PISANO (PI) Via del Campaccio Lotto 8 Piena proprietà di quartiere di civile abitazione, da terra a tetto, composto da un piano terra, piano primo, piano seminterrato e sottotetto, oltre resede e posto auto scoperto. I beni risultano liberi anche se sussiste la presenza di un contratto di compravendita registrato all'Agenzia delle Entrate.

### RIVOLGERSI A:

---

CUSTODE:	<b>I.v.g. Pisa</b>
RECAPITO TELEFONICO:	<b>050554790</b>
DELEGATO:	<b>Giuseppe Vecchio</b>
TELEFONO DELEGATO:	<b>0509912139</b>

---

### INFORMAZIONI:

---

NUMERO DEL LOTTO:	<b>8</b>
BASE D'ASTA:	<b>€ 99.000,00</b>
AUMENTO OFFERTE:	<b>€ 2.500,00</b>
CAUZIONE:	<b>€ 9.900,00</b>

---

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

---

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	<b>17/10/2018 ore 15:30</b>
-----------------------------	-----------------------------

---

### DOVE:

---

MODALITÀ DEPOSITO:

Vendita senza incanto mercoledì 17 ottobre 2018 ore 15:30 c/o studio in Pisa, P.zza Mazzini, 1. Prof. delegato Avv. Giuseppe Vecchio Info c/o prof. delegato tel.: 050 9912139 e c/o custode giudiziario Istituto Vendite Giudiziarie di Pisa tel.: 050 554790 e su [www.tribunale.pisa.it](http://www.tribunale.pisa.it) e [www.astegiudiziarie.it](http://www.astegiudiziarie.it)

---

TERMINI DEPOSITO:

**16/10/2018 ore 12:00**

---

LUOGO DI VENDITA

c/o studio del delegato in Pisa, P.zza Mazzini, 1

---

[Scarica la documentazione per partecipare](#)