



## APPARTAMENTO, SICIGNANO DEGLI ALBURNI

Appartamento al p. 1° e 2° di compl. mq 210. N.C.E.U. Fg.  
14, p.lla 461, sub 5, cat. A/3, cl. 1, vani 9,5.

### RIVOLGERSI A:

DELEGATO: **Enrico Rocco**

TELEFONO DELEGATO: **089227951**

### INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO: **2**

BASE D'ASTA: **€ 95.000,00**

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO: **03/11/2016 ore 15:00**

### DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Deposito offerte entro le ore 12:00 del 02/11/2016 presso lo studio del delegato. Offerta  
Minima Euro 71.250,00

LUOGO DI VENDITA

innanzi al professionista delegato Dott. Enrico Rocco presso lo studio in Salerno, Via Roma,  
61.