



APPARTAMENTO, PONTECAGNANO FAIANO

Cantina la p. terra di netti mq 19,90. N.C.E.U. Fg. 7, p.IIa
153, sub 18, cat. A/4, cl. 2, vani 2, r.c. Euro 82,63.

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	1
<hr/>	
BASE D'ASTA:	€ 30.000,00
<hr/>	
AUMENTO OFFERTE:	€ 1.500,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	27/10/2016 ore 11:00
-----------------------------	-----------------------------

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Deposito offerte entro le ore 12:30 del 26/10/2016 in Cancelleria EE.II.

LUOGO DI VENDITA

innanzi al G.E. Dott. Alessandro Brancaccio presso il Tribunale di Salerno.
