



## APPARTAMENTO, PONTECAGNANO FAIANO

Appartamento al p. 5<sup>o</sup> (attico), int. 13, con annesso posto auto esterno di ca. mq 11, composto da: soggiorno, cucina-sala da pranzo, 3 camere, 2 bagni e 3 balconi. N.C.E.U. Fg. 7, p.lla 815: sub 14, cat. A/2, cl. 5, vani 5; sub 31, cat. C/6, cl. 1.

### RIVOLGERSI A:

CUSTODE: **Laura Capone**

RECAPITO TELEFONICO: **089231159**

### INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO: **lotto unico**

BASE D'ASTA: **€ 180.000,00**

AUMENTO OFFERTE: **€ 9.000,00**

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO: **10/11/2016 ore 10:30**

DATA UDIENZA CON INCANTO: **24/11/2016 ore 11:00**

### DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Deposito offerte entro le ore 12:30 del 09/11/2016 in Cancelleria EE.II.

TERMINI DEPOSITO: **09/11/2016 ore 00:00**

LUOGO DI VENDITA

innanzi al G.E. Dott. Alessandro Brancaccio presso il Tribunale di Salerno.