



APPARTAMENTO, CHIGNOLO PO

A) Appartamento disposto su un unico livello al piano primo con accesso da corte comune tramite l'ausilio di scala esterna, composto da ingresso/soggiorno, due camere, cucina, bagno e disimpegno. B) Locale ad uso autorimessa con sedime esclusivo, pertinenziale all'appartamento, posto in fabbricato accessorio con accesso da corte comune. Classe energetica: G con un indice di prestazione energetica pari a 272,44 Kwh/mq a.

RIVOLGERSI A:

| | |
|----------------------|---------------------------------------------------------------------------------|
| CUSTODE: | Istituto vendite giudiziarie pavia |
| RECAPITO TELEFONICO: | 0382539013 |
| GIUDICE: | A. Balba |
| DELEGATO: | Mariateresa Salomoni - c/o associazione notarile procedure esecutive |
| TELEFONO DELEGATO: | 038234728 |

INFORMAZIONI:

| | |
|-------------------|--------------------|
| NUMERO DEL LOTTO: | lotto unico |
| BASE D'ASTA: | € 39.700,00 |
| AUMENTO OFFERTE: | € 1.000,00 |
| CAUZIONE: | € 0,00 |

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

| | |
|-----------------------------|-----------------------------|
| DATA UDIENZA SENZA INCANTO: | 08/11/2016 ore 15:00 |
|-----------------------------|-----------------------------|

DOVE:

LUOGO DI VENDITA

A.N.P.E.P. Associazione Notarile Procedure Esecutive Pavia, in Pavia, via Luigi Porta n. 14,

[Scarica la documentazione per partecipare](#)