



APPARTAMENTO, PONTECAGNANO FAIANO

Appartamento al p. 4^o, composto da: soggiorno, cucina,
2 camere, bagno e 2 balconi. N.C.E.U. Fg. 7, p.lla 714,
sub 23, cat. A/2, cl. 3, vani 5.

RIVOLGERSI A:

CUSTODE:

Carmela Concilio

RECAPITO TELEFONICO:

3497529812

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:

lotto unico

BASE D'ASTA:

€ 110.000,00

AUMENTO OFFERTE:

€ 5.500,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:

01/12/2016 ore 10:30

DATA UDIENZA CON INCANTO:

15/12/2016 ore 11:00

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Deposito offerte entro le ore 12:30 del 30/11/2016 in Cancelleria EE.II.

TERMINI DEPOSITO:

30/11/2016 ore 00:00

LUOGO DI VENDITA

innanzi al G.E. Dott. Alessandro Brancaccio presso il Tribunale di Salerno.