



APPARTAMENTO, SICIGNANO DEGLI ALBURNI

Appartamento al p. terra di complessivi ca. mq 200,07, di cui mq 118, 16 di sup. utile abitabile e mq 10,27 di sup. non residenziale (balcone) e ma 71,64 (corte di pertinenza). N.C.E.U. Fg. 24, p.lla 443, sub 3, cat. A/2, cl. 7, vani 6,5, r.c. Euro 503,55.

RIVOLGERSI A:

DELEGATO:

Maria-angela Indovino

TELEFONO DELEGATO:

3474864419

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:

1

BASE D'ASTA:

€ 40.223,41

AUMENTO OFFERTE:

€ 3.000,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:

15/12/2016 ore 17:00

DATA UDIENZA CON INCANTO:

16/12/2016 ore 09:00

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Deposito offerte entro le ore 12:00 del 14/12/2016 presso lo studio predetto.

TERMINI DEPOSITO:

14/12/2016 ore 00:00

LUOGO DI VENDITA

innanzi al professionista delegato Avv. Maria-Angela Indovino presso lo studio in Salerno, Via Arce, 110.

