



APPARTAMENTO, SANTA MARINELLA

palazzina G, primo appartamento su livello rialzato, così composto: disimpegno, cucina, soggiorno, camera, un bagno, ed il secondo nel piano sottostante a livello seminterrato, così composto: disimpegno, tre camere, un bagno. Sussistono difformità come da perizia (v. pagg. 7 e 11). Box auto al secondo piano seminterrato di pertinenza dell'immobile. Sussistono difformità come da perizia (v. pagg. 7 e 11).

RIVOLGERSI A:

CUSTODE: **Carla Rescia**

RECAPITO TELEFONICO: **Cell. 347/1743271 - Tel. e Fax 0766/31472**

GIUDICE: **Giusi Bartolozzi**

DELEGATO: **Carla Rescia**

TELEFONO DELEGATO: **Cell. 347/1743271 - Tel. e Fax 0766/31472**

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO: **lotto unico**

BASE D'ASTA: **€ 0,00**

AUMENTO OFFERTE: **€ 4.000,00**

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO: **03/03/2017 ore 16:00**

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Studio Professionista Delegato e Custode Avv. Carla Rescia, Civitavecchia, via Carlo Calisse 58/A

TERMINI DEPOSITO:

02/03/2017 ore 00:00

LUOGO DI VENDITA

Studio Professionista Delegato e Custode Avv. Carla Rescia, Civitavecchia, via Carlo Calisse 58/A
