

**ENTI e TRIBUNALI***il portale delle aste giudiziarie di case, auto e vendite fallimentari*

## APPARTAMENTO, SANTA MARINELLA

appartamento posto al piano terra rialzato della palazzina A, distinto con il numero interno 3, composto di soggiorno-pranzo, una camera da letto, cucina, corridoio, ingresso e bagno, per una superficie utile di mq 68,99, oltre al giardino di pertinenza esclusiva di 127,14 mq. Parziali difformità sanabili con una spesa di circa Euro 3.128,00.

### RIVOLGERSI A:

CUSTODE:

**Marco Terracciano**

RECAPITO TELEFONICO:

**Tel. 06/99220951 - Fax 06/97244815**

GIUDICE:

**Giusi Bartolozzi**

DELEGATO:

**Marco Terracciano**

TELEFONO DELEGATO:

**Tel. 06/99220951 - Fax 06/97244815**

### INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:

**lotto unico**

BASE D'ASTA:

**€ 0,00**

AUMENTO OFFERTE:

**€ 5.000,00**

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:

**07/03/2017 ore 14:00**

### DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

**Studio Professionista Delegato e Custode Avv. Marco Terracciano, Ladispoli, viale Italia 110**

---

TERMINI DEPOSITO:

**06/03/2017 ore 00:00**

---

LUOGO DI VENDITA

Studio Professionista Delegato e Custode Avv. Marco Terracciano, Ladispoli, viale Italia 110

---