



APPARTAMENTO, SANT'ANGELO LODIGIANO

Appartamento di mq. 117 lordi al piano primo composto da anticamera, soggiorno, cucinino, tre camere, un servizio igienico e un balcone. Cantina al piano seminterrato.

RIVOLGERSI A:

CUSTODE:	Rag. I. Vignola
RECAPITO TELEFONICO:	03711856027
GIUDICE:	Paola Belvedere
DELEGATO:	L. Vignola
TELEFONO DELEGATO:	03711856027

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	lotto unico
BASE D'ASTA:	€ 34.000,00
AUMENTO OFFERTE:	€ 0,00
CAUZIONE:	€ 0,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	15/02/2017 ore 11:50
-----------------------------	-----------------------------