



STALLA, SCUDERIA, RIMESSA, AUTORIMESSA, NO...

Prop. superficiaria perpetua di box auto pertinenziale al p. 1° interrato, int. 24 di commerciali mq 19,80. N.C.E.U. Fg. 18, p.lla 8203, sub 13, cat. C/6, cl. 11, r.c. Euro 52,99.

RIVOLGERSI A:

DELEGATO:

Carmine Di camillo

TELEFONO DELEGATO:

089220205

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:

12

BASE D'ASTA:

€ 11.206,24

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:

24/02/2017 ore 00:00

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Offerta minima pari al 75% del prezzo base Euro 8.404,68 Deposito offerte entro le ore 13:00 del 23/02/2017 presso lo studio del delegato in Salerno, P.zza Principe Amedeo, 4 (lun. - ven. h 17 - 20 - previo appuntamento telefonico).

TERMINI DEPOSITO:

23/02/2017 ore 00:00

LUOGO DI VENDITA

innanzi al professionista delegato Avv. Carmine Di Camillo presso il Centro Sociale di Pagani, Via A. De Gasperi, 16.
