



STALLA, SCUDERIA, RIMESSA, AUTORIMESSA, NO...

Prop. superficiaria perpetua di box auto pertinenziale al p. 1° interrato, int. 32 di commerciali mq 15,15. N.C.E.U. Fg. 18, p.lla 8203, sub 19, cat. C/6, cl. 11, r.c. Euro 47,10.

RIVOLGERSI A:

DELEGATO:

Carmine Di camillo

TELEFONO DELEGATO:

089220205

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:

15

BASE D'ASTA:

€ 8.283,65

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:

24/02/2017 ore 00:00

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Offerta minima pari al 75% del prezzo base Euro 6.212,74 Deposito offerte entro le ore 13:00 del 23/02/2017 presso lo studio del delegato in Salerno, P.zza Principe Amedeo, 4 (lun. - ven. h 17 - 20 - previo appuntamento telefonico).

TERMINI DEPOSITO:

23/02/2017 ore 00:00

LUOGO DI VENDITA

innanzi al professionista delegato Avv. Carmine Di Camillo presso il Centro Sociale di Pagani, Via A. De Gasperi, 16.
