



## **STALLA, SCUDERIA, RIMESSA, AUTORIMESSA, NO...**

Prop. superficiaria perpetua di box auto pertinenziale al p. 1° interrato, int. 11 di commerciali mq 19. N.C.E.U. Fg. 18, p.lla 8201, sub 8, cat. C/6, cl. 11, r.c. Euro 50,04.

### **RIVOLGERSI A:**

DELEGATO:

**Carmine Di camillo**

TELEFONO DELEGATO:

**089220205**

### **INFORMAZIONI:**

NUMERO DEL LOTTO:

**17**

BASE D'ASTA:

**€ 10.698,97**

### **TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:**

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:

**24/02/2017 ore 00:00**

### **DOVE:**

MODALITÀ DEPOSITO:

Offerta minima pari al 75% del prezzo base Euro 8.024,23 Deposito offerte entro le ore 13:00 del 23/02/2017 presso lo studio del delegato in Salerno, P.zza Principe Amedeo, 4 (lun. - ven. h 17 - 20 - previo appuntamento telefonico).

TERMINI DEPOSITO:

**23/02/2017 ore 00:00**

LUOGO DI VENDITA

innanzi al professionista delegato Avv. Carmine Di Camillo presso il Centro Sociale di Pagani, Via A. De Gasperi, 16.