



## APPARTAMENTO, SANT'ANASTASIA

Appartamento al p.terra, int.1, composto da cucina, soggiorno, disimpegno, letto M., 2 camere da letto F., 2 servizi igienici e 4 ampie balconate. 2 giardini esterni di esclusiva pertinenza. Garage, int. 2, composto da unico ambiente di mq.14,35. Cantina A di mq. 4. Occupato da comproprietario non esecutato.

### RIVOLGERSI A:

DELEGATO:

**Salvatore Russo**

TELEFONO DELEGATO:

**081.8031586**

### INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:

**lotto unico**

BASE D'ASTA:

**€ 125.546,25**

AUMENTO OFFERTE:

**€ 3.000,00**

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:

**22/03/2017 ore 17:00**

### DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Offerta minima Euro 94.159,69. Deposito offerte entro le ore 11:00 del 21/03/2017 presso suddetto studio.

TERMINI DEPOSITO:

**21/03/2017 ore 11:00**

LUOGO DI VENDITA

presso lo studio del Prof. delegato Dott. Salvatore Russo in Pomigliano d'Arco, Via Cosenza, 6.

