



ALBERGO, PISA

COMUNE DI PISA (PI) Frazione Tirrenia - Via delle Salvie, 50 Lotto Unico Piena proprietà di un complesso immobiliare a destinazione turistico ricettiva, in fase di avanzata realizzazione. Alla data della perizia il curatore fallimentare ha fornito al CTU la copia del contratto di locazione di una piccola porzione dell'immobile (censito dalla particella 2972).

RIVOLGERSI A:

CUSTODE:	I.V.G. Pisa
RECAPITO TELEFONICO:	050554790
DELEGATO:	Jessica Dal Canto

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	lotto unico
BASE D'ASTA:	€ 1.790.000,00
AUMENTO OFFERTE:	€ 60.000,00
CAUZIONE:	€ 179.000,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	16/10/2018 ore 09:30
-----------------------------	-----------------------------

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Vendita senza incanto martedì 16 ottobre 2018 ore 09:30 c/o studio in Cascina Via Tosco Romagnola, 2217. Prof. delegato Not. Jessica Dal Canto Info c/o custode giudiziario Istituto Vendite Giudiziarie di Pisa tel.: 050 554790 e Uffi cio unico notarile Pisa tel.: 050 2207564 lun.-ven. h 08:30-13:00, e su www.tribunale.pisa.it e www.astegiudiziarie.it

TERMINI DEPOSITO:

15/10/2018 ore 13:00

LUOGO DI VENDITA

c/o studio del delegato in Cascina Via Tosco Romagnola, 2217.

[Scarica la documentazione per partecipare](#)