



APPARTAMENTO, FISCIANO

a) Appartamento al p. 1^o, ed. C, di mq. 58,40, oltre balcone di mq. 7,50, composto da: soggiorno con balcone, cucina abitabile, disimpegno, bagno, 2 camere. N.C.E.U. Fg. 3, p.lla 77, sub 82, cat. A/2, cl. 6, vani 4,5, r.c. Euro 348,61; b) Box al p. terra. N.C.E.U. Fg. 3, p.lla 77, sub 11, cat. C/6, r.c. Euro 22,47.

RIVOLGERSI A:

DELEGATO:

Annita Carpinelli

TELEFONO DELEGATO:

0895647101

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:

lotto unico

BASE D'ASTA:

€ 37.637,30

AUMENTO OFFERTE:

€ 1.881,87

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:

14/03/2017 ore 11:00

DATA UDIENZA CON INCANTO:

28/03/2017 ore 11:00

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Deposito offerte entro le ore 13:00 del 13/03/2017 presso lo studio del delegato.

TERMINI DEPOSITO:

13/03/2017 ore 00:00

LUOGO DI VENDITA

innanzi al professionista delegato Avv. Annita Carpinelli presso lo studio in Salerno, Via Gen. A. Diaz, 35.

