



APPARTAMENTO, SANTA MARINELLA

appartamento piano secondo interno 9 composto da salone, cucina, bagno, due camere, corridoio di disimpegno, due balconi; l'unità non è dotata di impianto di riscaldamento, è dotata di boiler scaldabagno per l'acqua calda, impianto idrico sanitario, gas, luce, allacci idrico e fognario. Superficie commerciale ragguagliata mq 80,90 posto auto piano seminterrato; l'area di parcheggio nel piano seminterrato risulta impraticabile se non diversamente segnalati gli stalli a terra.

RIVOLGERSI A:

CUSTODE: **Tiziana Piccinini**

RECAPITO TELEFONICO: **Tel. e Fax 0766/32881 - Cell. 333/2269464**

GIUDICE: **Giusi Bartolozzi**

DELEGATO: **Tiziana Piccinini**

TELEFONO DELEGATO: **Tel. e Fax 0766/32881 - Cell. 333/2269464**

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO: **lotto unico**

BASE D'ASTA: **€ 0,00**

AUMENTO OFFERTE: **€ 5.000,00**

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO: **04/05/2017 ore 16:00**

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Studio Professionista Delegato e Custode Avv. Tiziana Piccinini, Civitavecchia, viale G. Baccelli 1

TERMINI DEPOSITO:

03/05/2017 ore 00:00

LUOGO DI VENDITA

Studio Professionista Delegato e Custode Avv. Tiziana Piccinini, Civitavecchia, viale G. Baccelli 1
