



GARAGE, AUTORIMESSA, NOCERA INFERIORE

Prop. superficiaria perpetua di box auto pertinenziale al p. 1° interrato, int. 18 di commerciali mq 19. N.C.E.U. Fg. 18, p.lla 8203, sub 7, cat. C/6, cl. 11, r.c. Euro 52,99.

RIVOLGERSI A:

DELEGATO:

Carmine Di Camillo

TELEFONO DELEGATO:

089220205

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:

7

BASE D'ASTA:

€ 9.094,98

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:

29/09/2017 ore 10:00

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Offerta minima Euro 6.821,24. Deposito offerte entro le ore 13:00 del 28/09/2017 presso lo studio del delegato in Salerno, P.zza Principe Amedeo, 4, previo appuntamento telefonico.

TERMINI DEPOSITO:

28/09/2017 ore 13:00

LUOGO DI VENDITA

innanzi al professionista delegato Avv. Carmine Di Camillo presso il Centro Sociale di Pagani, Via A. De Gasperi, 16.
