



LOTTO EDIFICABILE, CASCIANA TERME

COMUNE DI CASCIANA TERME LARI (PI) Strada del Commercio Casciana Alta Lotto unico) Piena proprietà di un appezzamento di terreno edificabile della superficie catastale complessiva di mq. 2.260.

RIVOLGERSI A:

| | |
|----------------------|-----------------------|
| CUSTODE: | I.V.G. Pisa |
| RECAPITO TELEFONICO: | 050554790 |
| DELEGATO: | Alisia Cecconi |
| TELEFONO DELEGATO: | 050540613 |

INFORMAZIONI:

| | |
|-------------------|---------------------|
| NUMERO DEL LOTTO: | lotto unico |
| BASE D'ASTA: | € 330.000,00 |
| AUMENTO OFFERTE: | € 10.000,00 |
| CAUZIONE: | € 33.000,00 |

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

| | |
|-----------------------------|-----------------------------|
| DATA UDIENZA SENZA INCANTO: | 16/04/2019 ore 10:00 |
|-----------------------------|-----------------------------|

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Vendita senza incanto martedì 16 aprile 2019 ore 10:00 c/o studio in Pisa Via Matteucci, 36 sc. B, p.1^o, int. 1. Prof. delegato Avv. Alisia Cecconi Info c/o prof. delegato tel. 050540613 e c/o custode giudiziario IVG di Pisa tel. 050554790 e su www.tribunale.pisa.it e www.astegiudiziarie.it e sul Portale delle Vendite Pubbliche

TERMINI DEPOSITO:

15/04/2019 ore 13:00

LUOGO DI VENDITA

c/o lo studio del delegato in Pisa Via Matteucci, 36 - scala B, p. 1^o, int. 1

[Scarica la documentazione per partecipare](#)