



## APPARTAMENTO, MONTESCANO

Abitazione semi-indipendente in stato di abbandono di mq. 66,90, su tre lati liberi e uno in aderenza ad altra unità abitativa. L'abitazione, su due piani fuori terra, è composta al piano terra da soggiorno, cucina, scala per accesso al piano primo; al piano primo camera da letto, disimpegno e bagno. Annesso fabbricato rurale di mq. 15.

### RIVOLGERSI A:

---

CUSTODE:	<b>Istituto Vendite Giudiziarie di Vigevano</b>
RECAPITO TELEFONICO:	<b>0381691137</b>
GIUDICE:	<b>Francesca Paola Claris Appiani</b>
DELEGATO:	<b>Davide Morandini</b>
TELEFONO DELEGATO:	<b>0383640553</b>

---

### INFORMAZIONI:

---

NUMERO DEL LOTTO:	<b>lotto unico</b>
BASE D'ASTA:	<b>€ 17.811,57</b>
AUMENTO OFFERTE:	<b>€ 1.000,00</b>
CAUZIONE:	<b>€ 0,00</b>

---

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

---

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	<b>01/12/2017 ore 16:00</b>
-----------------------------	-----------------------------

---

### DOVE:

---

LUOGO DI VENDITA

Studio Professionista Delegato Avv. Morandini Voghera Via Ricotti 17, tel. 0383640553

---