



TERRENO, PISA

COMUNE DI PISA (PI) Loc. Putignano Lotto 1) Piena proprietà di un appezzamento di terreno agricolo urbano dicitra 2.320 mq catastali, al quale si accede da strada sterrata che si diparteda Via Simitieri. Lo stato di occupazione non risulta agli atti.

RIVOLGERSI A:

CUSTODE:	I.V.G Pisa
RECAPITO TELEFONICO:	050554790
DELEGATO:	Maurizio Rubbini
TELEFONO DELEGATO:	050544823

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	1
BASE D'ASTA:	€ 23.200,00
AUMENTO OFFERTE:	€ 500,00
CAUZIONE:	€ 2.320,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	29/03/2018 ore 10:30
-----------------------------	-----------------------------

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Vendita senza incanto giovedì 29 marzo 2018 ore 10:30 c/o studio in San Giuliano Terme
Via Luigi Alamanni Lotto D/2, 5/A - Località La Fontina. Prof. delegato Dott. Maurizio Rubbini
Info c/o delegato tel.: 050 544823 e c/o custode giudiziario Istituto Vendite Giudiziarie di
Pisa tel.: 050 554790 e su www.tribunale.pisa.it e www.astegiudiziarie.it

TERMINI DEPOSITO:

28/03/2018 ore 13:00

LUOGO DI VENDITA

c/o studio del delegato in San Giuliano Terme Via Luigi Alamanni,Lotto D/2, 5/A - Località La
Fontina.

[Scarica la documentazione per partecipare](#)