



LABORATORIO ARTIGIANO, PONTECAGNANO FAIANO

Locale ad uso artigianale ai p. terra e 1^o, ciascuno con unico ambiente con accessori, collegati da scala interna, con pertinenziale corte scoperta, di sup. tot. mq. 442 e mq. 58.50 di corte adibita a spazio di manovra e parcheggio oltre diritto (servitù perpetua) di posto auto (sub. 22, p.lla 2225). NCEU Fg. 5, p.lla 2225, sub. 9, cat. D/8, rendita Euro 3.714,00.

RIVOLGERSI A:

CUSTODE: **Rosa Tortora**

RECAPITO TELEFONICO: **339.8796020**

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO: **lotto unico**

BASE D'ASTA: **€ 120.000,00**

AUMENTO OFFERTE: **€ 6.000,00**

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO: **05/07/2018 ore 11:00**

DATA UDIENZA CON INCANTO: **19/07/2018 ore 11:30**

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Deposito offerte entro le ore 12:30 del 04/07/2018 in Cancelleria EE.II.

TERMINI DEPOSITO: **04/07/2018 ore 12:30**

LUOGO DI VENDITA

innanzi al G.E. Dott.ssa Del Forno presso il Tribunale di Salerno.
