



## **AREA EDIFICABILE AD ARCIDOSSO (GR) - LOTT...**

Area edificabile posta lungo la Via Comunale di Bagnoli, a circa 150 m da Arcidosso (GR). E' di forma rettangolare allungata, è posta a 650 m sul livello del mare e rispetto alla strada che la costeggia si trova ad un livello più basso mediamente di circa 3 m. Dal lato opposto alla strada il lotto si affaccia su una vallata ove, sull'altro versante, si trova il nucleo insediativo denominato 'Case Grappolini'.

L'area si inserisce in un contesto ambientale con punti panoramici qualificati. L'area è censita al NCEU di Arcidosso (GR) al Fg. 35, part. 2 consistenza mq 1.368,15. Il lotto edificabile, posto in vendita, rientra nei vincoli paesaggistico e idrogeologico. Sul terreno, prima della recente demolizione, insisteva un fabbricato artigianale ridotto a rudere per il quale l'allora vigente PRG ammetteva 'la destinazione d'uso a civile abitazione, a deposito, ad autorimesse private o laboratorio per il piccolo artigianato tradizionale'. Lo stato attuale dei luoghi risulta essere conforme rispetto a quanto graficamente depositato presso la sopra citata Agenzia del Territorio.

Sul bene grava una ipoteca giudiziale a favore dell'Arch. Fabbri Marco di Grosseto e Ipoteca volontaria di 2 concessa in pari grado a favore di n. 4 Istituti di Credito ( Banca Monte dei Paschi di Siena S.p.A., Banca Popolare di Vicenza, Carige Italia S.p.A., Unipol Banca S.p.A.). Il trasferimento è soggetto ad IVA all'aliquota di legge.

Ulteriori e più dettagliate informazioni sullo stato di fatto, sulle caratteristiche e sulla situazione edilizia ed urbanistica degli immobili posti in vendita potranno ricavarsi dalle perizie di stima redatte dai Tecnici incaricati, disponibili presso la sede della Cooperativa Manta ; per informazioni e per visionare sia le piantine catastali che gli immobili oggetto di vendita, rivolgersi alla Cooperativa Manta, tel. 0577-273401 fax 0577-271297 mail: cooperativamanta@gmail.com, fabrizio@studiofabriziocorsi.it.

(questo è un estratto, per una descrizione più dettagliata e completa si invita a prendere visione della perizia o di quanto scritto sull'avviso di vendita).

### **RIVOLGERSI A:**

**INFORMAZIONI:**

---

NUMERO DEL LOTTO:

**lotto unico**

---

BASE D'ASTA:

**€ 245.000,00**

---

**TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:**

---

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:

**16/01/2019 ore 10:00**

---

**DOVE:**

---

TERMINI DEPOSITO:

**15/01/2019 ore 12:00**

---

LUOGO DI VENDITA

sede legale Cooperativa Manta in viale Europa 59, Siena

---