



APPARTAMENTO, BIENTINA

COMUNE DI BIENTINA (PI) Via Gerini, 1 LOTTO 1 - Piena proprietà di appartamento posto al secondo piano (terzo fuori terra) di maggior fabbricato, composto da soggiorno, cucina, bagno, piccolo disimpegno e camera. È annesso un piccolo resede ad uso ortivo della superficie catastale di 60 mq.

RIVOLGERSI A:

CUSTODE:	IVG Pisa
RECAPITO TELEFONICO:	050554790
DELEGATO:	Maurizio Roventini
TELEFONO DELEGATO:	050501200

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	1
BASE D'ASTA:	€ 39.200,00
AUMENTO OFFERTE:	€ 1.000,00
CAUZIONE:	€ 3.920,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	05/03/2019 ore 09:30
-----------------------------	-----------------------------

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Vendita sincrona mista martedì 5 marzo 2019 ore 09:30 presso la sede dell'ordine dei Dottori Commercialisti di Pisa, P.zza Vittorio Emanuele II, 2. Prof. delegato Dott. Maurizio Roventini Info c/o delegato tel.: 050.501200 - e-mail: maurizioroventini@roventinisgalippa.it e c/o custode giudiziario Istituto Vendite Giudiziarie di Pisa tel.: 050 554790 e su www.tribunale.pisa.it e www.astetelematiche.it, www.astegiudiziarie.it

TERMINI DEPOSITO:

04/03/2019 ore 12:00

LUOGO DI VENDITA

presso la sede dell'ordine dei Dottori Commercialisti di Pisa, P.zza Vittorio Emanuele II, 2.

[Scarica la documentazione per partecipare](#)