



## APPARTAMENTO, PALMA CAMPANIA

Appartamento primo piano composto da ingresso, soggiorno-pranzo, camera pranzo, lavanderia, cucina, ripostiglio-dispensa, quattro camere, quattro bagni, ripostiglio e due terrazze a livello (Occupato senza titolo).

### RIVOLGERSI A:

DELEGATO: **Daniela Nappi**

TELEFONO DELEGATO: **081/410.98.05**

### INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO: **1**

BASE D'ASTA: **€ 247.725,00**

AUMENTO OFFERTE: **€ 3.000,00**

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO: **09/10/2019 ore 10:00**

### DOVE:

#### MODALITÀ DEPOSITO:

Offerta di acquisto in bollo e cauzione del 10% prezzo offerto con A/C - N.T. intestato al Tribunale di Nola – Procedura n. 361/2011 il tutto da depositarsi in busta chiusa in Nola (NA) via P. Vivencio n. 28 (studio dott.ssa Francesca Ardolino) entro il giorno precedente l'esame delle offerte ore 16,00 - 19,30.

#### LUOGO DI VENDITA

presso il Tribunale di Nola (NA) aula collegiale – primo piano – stanza 161