



## APPARTAMENTO, SALERANO SUL LAMBRO

Appartamento di mq. 75 al primo piano, composto da ingresso, soggiorno con angolo cottura, bagno, due camere da letto e due balconi con cantina e due box.

### RIVOLGERSI A:

---

CUSTODE:	<b>Renzo Radicioni</b>
RECAPITO TELEFONICO:	<b>029830401</b>
GIUDICE:	<b>Giulia Isadora Loi</b>
DELEGATO:	<b>Renzo Radicioni</b>

---

### INFORMAZIONI:

---

NUMERO DEL LOTTO:	<b>lotto unico</b>
BASE D'ASTA:	<b>€ 52.500,00</b>
AUMENTO OFFERTE:	<b>€ 1.000,00</b>
CAUZIONE:	<b>€ 0,00</b>

---

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

---

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	<b>20/12/2019 ore 11:30</b>
-----------------------------	-----------------------------

---

### DOVE:

---

LUOGO DI VENDITA  
Tribunale di Lodi Lodi

---