



FABBRICATO COMMERCIALE, SALERANO SUL LAMBRO

Negozi di mq. 59 costituito da locale principale oltre a disimpegno e servizi. Box di mq. 35, due cantine di mq. 14 e 11.

RIVOLGERSI A:

| | |
|----------------------|---------------------------|
| CUSTODE: | Roberto Radicioni |
| RECAPITO TELEFONICO: | 029830401 |
| GIUDICE: | Giulia Isadora Loi |
| DELEGATO: | Roberto Radicioni |
| TELEFONO DELEGATO: | 029830401 |

INFORMAZIONI:

| | |
|-------------------|--------------------|
| NUMERO DEL LOTTO: | 5 |
| BASE D'ASTA: | € 42.187,50 |
| AUMENTO OFFERTE: | € 1.000,00 |
| CAUZIONE: | € 0,00 |

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

| | |
|-----------------------------|-----------------------------|
| DATA UDIENZA SENZA INCANTO: | 06/03/2020 ore 11:45 |
|-----------------------------|-----------------------------|