

**ENTI e TRIBUNALI**

il portale delle aste giudiziarie di case, auto e vendite fallimentari

ALBERGO, VOLTERRA

COMUNE DI VOLTERRA (PI) Podere Sant'Anastasio
LOTTO 9 - Immobile ad uso ristorante.

RIVOLGERSI A:

CUSTODE:	IVG Pisa
RECAPITO TELEFONICO:	050554790
DELEGATO:	Maurizio Roventini
TELEFONO DELEGATO:	050501200

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	9
BASE D'ASTA:	€ 852.000,00
AUMENTO OFFERTE:	€ 10.000,00
CAUZIONE:	€ 85.200,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	06/10/2020 ore 09:30
-----------------------------	-----------------------------

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Vendita senza incanto sincrona mista: martedì 6 ottobre 2020 ore 09:30 presso la sede dell'ordine dei Dottori Commercialisti di Pisa in P.zza V. Emanuele II, 3 o partecipabile telematicamente tramite il sito www.astetelematiche.it. Prof. delegato Dott. Maurizio Roventini Info c/o delegato tel. 050501200 e c/o custode giudiziario IVG di Pisa tel. 050554790 visite all'immobile prenotabili sul Portale delle Vendite Pubbliche e documentazione consultabile anche su www.tribunale.pisa.it e www.astegudiziarie.it.

TERMINI DEPOSITO:

05/10/2020 ore 12:00

LUOGO DI VENDITA

VENDITA TELEMATICA SINCRONA A PARTECIPAZIONE MISTA presso la sede dell'ordine dei Dottori Commercialisti di Pisa in P.zza V. Emanuele II, 3 o partecipabile telematicamente tramite il sito www.asetelematiche.it.

[Scarica la documentazione per partecipare](#)