



## APPARTAMENTO, PAGANI

Appartamento al p. 3<sup>o</sup>, formato da ingresso, cucina, salone, bagno, due camere da letto, una veranda e un balcone.

### RIVOLGERSI A:

DELEGATO:

**Giancarlo Rubino**

TELEFONO DELEGATO:

**089.233016**

### INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:

**lotto unico**

BASE D'ASTA:

**€ 55.000,00**

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:

**28/10/2020 ore 11:00**

### DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Deposito offerte entro le ore 13:00 del 27/10/2020 presso lo studio del delegato.

TERMINI DEPOSITO:

**27/10/2020 ore 13:00**

LUOGO DI VENDITA

innanzi al professionista delegato Dott. Giancarlo Rubino presso lo studio in Salerno, Corso Vittorio Emanuele, 171.