



## APPARTAMENTO, PAGANI

Appartamento al p. 3o, formato da ingresso, cucina, salone, bagno, due camere da letto, una veranda e un balcone.

### RIVOLGERSI A:

DELEGATO:

**Giancarlo Rubino**

TELEFONO DELEGATO:

**089.233016,**

### INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:

**lotto unico**

BASE D'ASTA:

**€ 50.000,00**

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:

**09/06/2021 ore 10:00**

### DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Deposito offerte entro le ore 10:00 del 08/06/2021 presso lo studio del delegato.

TERMINI DEPOSITO:

**08/06/2021 ore 10:00**

LUOGO DI VENDITA

innanzi al professionista delegato Dott. Giancarlo Rubino presso lo studio in Salerno, Corso Vittorio Emanuele n. 171.