



## APPARTAMENTO, PIEVE EMANUELE

APPARTAMENTO al p. 4, composto da 4 locali oltre cucina e servizi con annesso vano di solaio al p. sottotetto

### RIVOLGERSI A:

CUSTODE: **Sivag SpA - immobiliare@sivag.com**

RECAPITO TELEFONICO: **0226952007**

GIUDICE: **dr. Roberto Angelini**

DELEGATO: **avv. Francesco De Zuani**

### INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO: **1**

BASE D'ASTA: **€ 146.000,00**

AUMENTO OFFERTE: **€ 2.000,00**

CAUZIONE: **€ 0,00**

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO: **28/05/2021 ore 09:00**

### DOVE:

LUOGO DI VENDITA

Milano - via Fezzan 11 c/o Ecoteatro

[Scarica la documentazione per partecipare](#)