



APPARTAMENTO, ORCIANO PISANO

Lotto 6 - Piena proprietà dell'intero di unità immobiliare per civile abitazione con resede di terreno su due lati, corredata di autorimessa esclusiva nonché di area urbana circostante e composta, al piano interrato, con accesso sia da scala interna direttamente dall'appartamento che da autorimessa direttamente dall'esterno, da piccolo bagno di servizio, disimpegno, cantina e vano autorimessa; al piano terra da disimpegno, cucina con loggia, ingresso-soggiorno-pranzo oltre vano scala; al piano primo da disimpegno, camera doppia con loggia, camera singola con terrazzo, bagno e vano scala e, al piano secondo sottotetto, da disimpegno, loggia e solarium. Alla data della perizia il bene era libero da persone e cose.

RIVOLGERSI A:

CUSTODE:	I.V.G. Pisa
RECAPITO TELEFONICO:	050554790
DELEGATO:	Alfonso Bove

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	6
BASE D'ASTA:	€ 55.500,00
AUMENTO OFFERTE:	€ 2.000,00
CAUZIONE:	€ 5.550,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	04/06/2021 ore 11:30
-----------------------------	-----------------------------

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Vendita senza incanto presso il venditore: venerdì 4 giugno 2021 ore 11:30 c/o studio in Santa Croce sull'Arno, Via Basili n. 5. Prof. delegato Not. Alfonso Bove Info c/o custode giudiziario IVG di Pisa tel.: 050 554790 e Uffi cio unico notarile Pisa tel.: 050 2207564 lun.-ven. h 08:30-13:00, e su www.tribunale.pisa.it e www.astegiudiziarie.it.

TERMINI DEPOSITO:

03/06/2021 ore 12:00

LUOGO DI VENDITA

c/o studio del delegato in Santa Croce sull'Arno, Via Basili, 5

[Scarica la documentazione per partecipare](#)