

**ENTI e TRIBUNALI**

il portale delle aste giudiziarie di case, auto e vendite fallimentari



APPARTAMENTO, MONTOPOLI IN VAL D'ARNO

COMUNE DI MONTOPOLI IN VAL D'ARNO (PI) Via G. Puccini, 21b - loc. San Romano LOTTO 1 - Piena proprietà di appartamento al piano primo.

RIVOLGERSI A:

| | |
|----------------------|---------------------|
| CUSTODE: | IVG Pisa |
| RECAPITO TELEFONICO: | 050554790 |
| DELEGATO: | Alfonso Bove |

INFORMAZIONI:

| | |
|-------------------|--------------------|
| NUMERO DEL LOTTO: | 1 |
| BASE D'ASTA: | € 86.400,00 |
| AUMENTO OFFERTE: | € 2.000,00 |
| CAUZIONE: | € 8.640,00 |

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

| | |
|-----------------------------|-----------------------------|
| DATA UDIENZA SENZA INCANTO: | 04/06/2021 ore 11:30 |
|-----------------------------|-----------------------------|

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Vendita senza incanto presso il venditore: venerdì 4 giugno 2021 ore 11:30 c/o studio in Santa Croce sull'Arno, Via Basili n. 5. Prof. delegato Not. Alfonso Bove Info c/o custode giudiziario IVG di Pisa tel. 050554790, c/o l'Uffi cio unico notarile Pisa tel.: 050 2207564 lun.-ven. h 08:30-13:00, e su www.tribunale.pisa.it e www.astegiudiziarie.it.

TERMINI DEPOSITO:

03/06/2021 ore 12:00

LUOGO DI VENDITA

c/o studio in Santa Croce sull'Arno, Via Basili, n. 5.

[Scarica la documentazione per partecipare](#)