



## APPARTAMENTO, CASCINA

COMUNE DI CASCINA (PI) Via Musigliano LOTTO 2 civ. 5 -  
Unità immobiliare per civile abitazione elevata di due  
piani da terra a tetto.

### RIVOLGERSI A:

---

CUSTODE:	<b>IVG Pisa</b>
RECAPITO TELEFONICO:	<b>050554790</b>
DELEGATO:	<b>Maurizio Masini</b>
TELEFONO DELEGATO:	<b>057135075</b>

---

### INFORMAZIONI:

---

NUMERO DEL LOTTO:	<b>2</b>
BASE D'ASTA:	<b>€ 123.684,52</b>
AUMENTO OFFERTE:	<b>€ 3.500,00</b>
CAUZIONE:	<b>€ 12.368,45</b>

---

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

---

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	<b>13/07/2021 ore 09:30</b>
-----------------------------	-----------------------------

---

### DOVE:

#### MODALITÀ DEPOSITO:

Vendita senza incanto sincrona mista: martedì 13 luglio 2021 ore 10:15 presso la sede dell'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Pisa in Pisa (PI), Piazza Vittorio Emanuele II n. 2 o partecipabile telematicamente tramite il sito [www.astetelematiche.it](http://www.astetelematiche.it). Prof. delegato Dott. Maurizio Masini Info c/o delegato tel. 057135075, presso il Custode Giudiziario I.V.G. di Pisa, tel. 050 554790 e su [www.tribunale.pisa.it](http://www.tribunale.pisa.it) e [www.astegiudiziarie.it](http://www.astegiudiziarie.it).

---

---

TERMINI DEPOSITO:

**12/07/2021 ore 12:00**

---

LUOGO DI VENDITA

presso la sede dell'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Pisa in Pisa (PI), Piazza Vittorio Emanuele II n. 2 o partecipabile telematicamente tramite il sito [www.astetelematiche.it](http://www.astetelematiche.it).

---

[Scarica la documentazione per partecipare](#)