



APPARTAMENTO, MILANO

LOTTO 2: APPARTAMENTO composto da soggiorno, cucina, servizi, terrazzino ed area esclusiva al piano seminterrato, tre camere e servizi al piano rialzato e locale studio, terrazzo, balcone e servizi al piano primo con cantina e box

RIVOLGERSI A:

CUSTODE:	Sivag SpA - immobiliare@sivag.com
RECAPITO TELEFONICO:	0226952007
GIUDICE:	dr.ssa Rita Bottiglieri
DELEGATO:	avv. Pancrazio Timpano

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	2
BASE D'ASTA:	€ 601.000,00
AUMENTO OFFERTE:	€ 5.000,00
CAUZIONE:	€ 0,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	02/09/2021 ore 12:00
-----------------------------	-----------------------------

DOVE:

LUOGO DI VENDITA
Asincrona Pvp Giustizia

[Scarica la documentazione per partecipare](#)