



## APPARTAMENTO, CASCINA

Proprietà superficaria della durata di anni 99 su appartamento al piano secondo (terzo da terra) composto da soggiorno, ripostiglio cucina, camera matrimoniale, due camerette, bagno e due terrazze; oltre a garage al piano terreno. L'immobile risulta occupato dall'esecutata con i suoi figli.

### RIVOLGERSI A:

CUSTODE:	<b>Cosimo Erriquez</b>
RECAPITO TELEFONICO:	<b>050554790</b>
DELEGATO:	<b>Federica Geri</b>
TELEFONO DELEGATO:	<b>050540234</b>

### INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	<b>lotto unico</b>
BASE D'ASTA:	<b>€ 90.000,00</b>
AUMENTO OFFERTE:	<b>€ 1.800,00</b>

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	<b>19/01/2022 ore 16:00</b>
-----------------------------	-----------------------------

### DOVE:

TERMINI DEPOSITO:	<b>18/01/2022 ore 13:00</b>
-------------------	-----------------------------

LUOGO DI VENDITA

Studio Cascina, Via Belgio n. 1

[Scarica la documentazione per partecipare](#)

