



## APPARTAMENTO, CASCIANA TERME

Piena proprietà di appartamento al p.1<sup>o</sup> composto da ingresso, disimpegno, cucina, soggiorno, tre camere, bagno e ripostiglio, oltre ad un terrazzo; locale ad uso garage al piano terra. Occupato da uno degli esecutati.

### RIVOLGERSI A:

CUSTODE:	<b>Cosimo Erriquez</b>
DELEGATO:	<b>Mario Pieri</b>
TELEFONO DELEGATO:	<b>0571485062</b>

### INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	<b>lotto unico</b>
BASE D'ASTA:	<b>€ 45.000,00</b>
AUMENTO OFFERTE:	<b>€ 1.000,00</b>

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	<b>14/05/2024 ore 10:15</b>
-----------------------------	-----------------------------

### DOVE:

TERMINI DEPOSITO:	<b>13/05/2024 ore 13:00</b>
-------------------	-----------------------------

#### LUOGO DI VENDITA

Sede dell'Ordine dei Dottori commercialisti e degli Esperti Contabili di Pisa sita in Pisa (PI), Piazza Vittorio Emanuele II n. 2 o telematicamente tramite il sito [www.asetelematiche.it](http://www.asetelematiche.it)

[Scarica la documentazione per partecipare](#)