



## APPARTAMENTO, SALERANO SUL LAMBRO

Appartamento piano terzo mq. 70,65 circa: ingresso-disimpegno, cucina, soggiorno, bagno, camera da letto, due balconi e cantina al piano seminterrato. Box di mq. 12,50 circa al piano terra.

### RIVOLGERSI A:

CUSTODE:	<b>Marco Novati</b>
RECAPITO TELEFONICO:	<b>03711856027</b>
GIUDICE:	<b>Giulia Isadora Loi</b>
DELEGATO:	<b>Marco Novati</b>
TELEFONO DELEGATO:	<b>03711856027</b>

### INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	<b>lotto unico</b>
BASE D'ASTA:	<b>€ 57.000,00</b>
AUMENTO OFFERTE:	<b>€ 1.000,00</b>
CAUZIONE:	<b>€ 5.700,00</b>

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	<b>30/11/2022 ore 10:45</b>
-----------------------------	-----------------------------